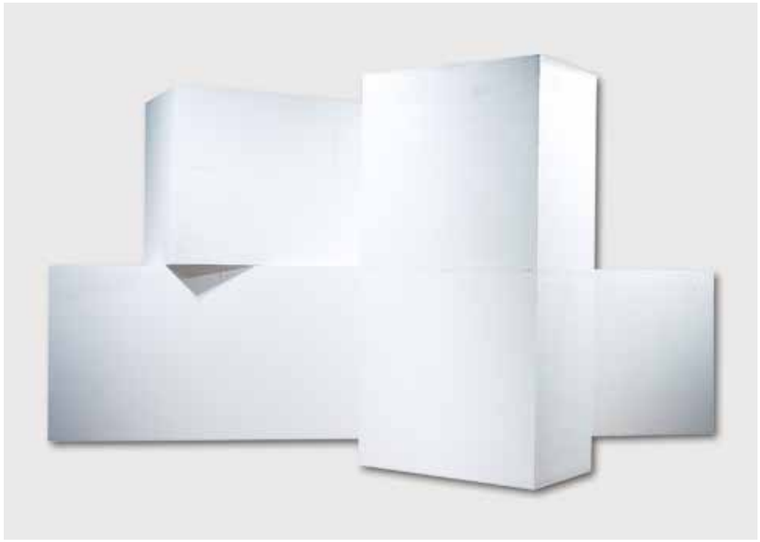
PAKBOARD EPS BLOK (B)	
EN(mm)	630
BOY(mm)	4050
YÜKSEKLİK(mm)	1030
YOĞUNLUK(mm)	16,18,20,22,24,26
RENK	Beyaz, Lila, Gri







PAKBOARD EPS TEL KESME (Y) EPS 80 -100 (GRİ) -120 -150-EPS PLUS 80 -100	
EN(mm)	500
BOY(mm)	1000
KALINLIK(mm)	20,30,40,50,100
KENAR ŞEKLİ	Düz(dört kenarı)
YÜZEY ŞEKLİ	Pürüzlü düzlemsel
YOĞUNLUK(kg/m3)	16,18,20,24
RENK	Beyaz, Lila, Gri

PAKBOARD ENJEKSİYON EY EPS 80- 100(GRİ) EPS PLUS 80- 100- 120- 150	
EN(mm)	600
BOY(mm)	1200
KALINLIK(mm)	30,40,50,60
KENAR ŞEKLİ	Dört kenarı binili geçme sistemi
SIVA KANALLARI	Arkada ve önde 3x5 mm
YANGIN SINIFI	E
KULLANIM SICAKLIĞI	+75°C max
YOĞUNLUK(kg/m3)	16,18,20,24
RENK	Beyaz, Lila, Gri



FABRİKA/KONYA BÖLGE MÜD. : Org. San. Bölg. Evrenköy Cad. No:11 K:1 Selçuklu-KONYA Tel: (0332) 239 15 10 (PBX) Faks: (0332) 239 15 12
İSTANBUL BÖLGE MÜD. : Sahrayıcedid Mah. Halk Sok. No:40-44 Kadıköy-İSTANBUL Tel: (0216) 467 26 11 (PBX) Faks: (0216) 467 26 16
ANKARA BÖLGE MÜD. : Turan Güneş Bulv. No: 75/8-9 Yıldız Çankaya-ANKARA Tel: (0312) 491 66 95 (PBX) Faks: (0312) 491 66 36
İZMİR BÖLGE MÜD. : Akçay Cad. No: 231/B Gaziemir-İZMİR Tel: (0232) 251 84 84 (PBX) Faks: (0232) 251 84 82
ANTALYA BÖLGE MÜD. : Altınova Yenigöl Mah. Serik Cad. No:94 ANTALYA Tel: (0242) 340 57 41 (PBX) Faks: (0242) 340 57 44
E-Mail : pakpen@pakpen.com.tr



EPS(EKSPANDE POLİSTİREN) ISI YALITIM LEVHASI KULLANIM ALANLARI

- Her türlü binanın iç ve dış duvar ısı yalıtımında
- Dekorasyon işlerinde
- Soğukhava depoları ve soğutma tesislerinde
- Viyadük, köprü, karayolu ve havaalanlarında (Geofoam)
- Prefabrik ve çelik yapı elemanlarında
- Dilatasyon uygulamalarında
- Ticari buzdolabı ve soğutma gruplarında
- Kümes hayvancılığı ve çatı yalıtımında

İyi yalıtım için PakBoard'u seçin!

PAKBoard® ISI YALITIM LEVHASI EPS

Isı Yalıtımının Faydaları

1. Isıtma ve soğutma uygulamalarında enerji giderleri azaltılarak tasarruf sağlanır.

2. Çevreye salınan CO2 azaldığından çevre kirliliği önlenir.

3. Doğal kaynak israfı azalır, ozon tabakası üzerinde oluşacak olumsuz etkiler ve sera etkisi azalır.

4. Ortamda homojen ısı dağılımı elde edilir, konfor şartları sağlanır. Küf ve nem oluşumu engellenir.

5. Isı yalıtımı ile kayıplar kazanca dönüşür. Bu sayede daha küçük kapasiteli ısıtma ve soğutma cihazları seçilebilir ve yatırım giderleri ciddi ölçüde azaltılır.

6. Enerji tasarrufu sağlanarak ülke ekonomisine katkı sağlanır.

Isı Yalıtım Malzemesi Nasıl Seçilir?



1. Uygulama yerine göre uygun yoğunluk, kenar ve yüzey özelliklerine sahip olmalıdır.

2. İletim katsayısı (Lambda) küçük olan ürün seçilmelidir.

3. R değeri yani ısıl direnç , R= d/λ , 1m2 K/W 'den büyük olmalıdır. Burada; d= kalınlık (m), λ(lambda) = ısı iletim katsayısı (W(watt) / m.K) dır.

4. Aleve dirençli (E sınıfı) olmalıdır.

5. Buhar difüzyon değeri (μ) yüksek olup, binanın nefes almasına yetecek kadar buhar geçirmelidir.

6. Basma dayanımı yüksek olmalıdır.

7. Ürün kalınlığı TS825'e göre bölgesel şartlar baz alınarak seçilmelidir.

8. Su emme değeri %15'in altında olmalıdır.

Kullanım Yerleri

1. İnşaat Sektötünde: Yapıların iç ve dış duvarlarının sıcağa- soğuğa karşı yalıtımlarında, dekoratif uygulamalar ve sövelik imalatında, zeminden ısıtma sistemlerinde, pres ahşap - plastik kapılarda dolgu materyali olarak, dilatasyon fugalarında ve Geofoam uygulamalarında

2. Soğutma Sektöründe: Soğuk hava depoları, klimatize edilmiş antrepolar, buz fabrikaları, frigofrik vagon gemi treyler gibi her türlü taşıtlarda, soğuk veya sıcak sıvı nakli yapan borularda, endüstriyel ve ev tipi buzdolapları imalinde, termos kutularda ve balık kasalarında

3. Tarım Sektöründe: Granül halinde toprağa karıştırılarak her türlü sulama sonucu toprak yüzeyinde oluşan ve bitkilerin gelişimlerini önleyen kaymak tabakasının oluşmasına engel olmak amacıyla

4. Denizcilik Sektöründe: Deniz iskelelerinde kütükler halinde yüzdürücü dolgu malzemesi olarak, cankurtaran yelek ve simitleri, kurtarma salları ve yüzdürücü şamandıralar imalinde, gemi ve tekne ambarlarında, sportif deniz teknelerinde yüzdürücü dolgu materyali olarak

5. Görsel sanatlar, Reklamcılık ve Dekorasyon Sektöründe: Vitrin, sahne panolarında ve dekorlarda

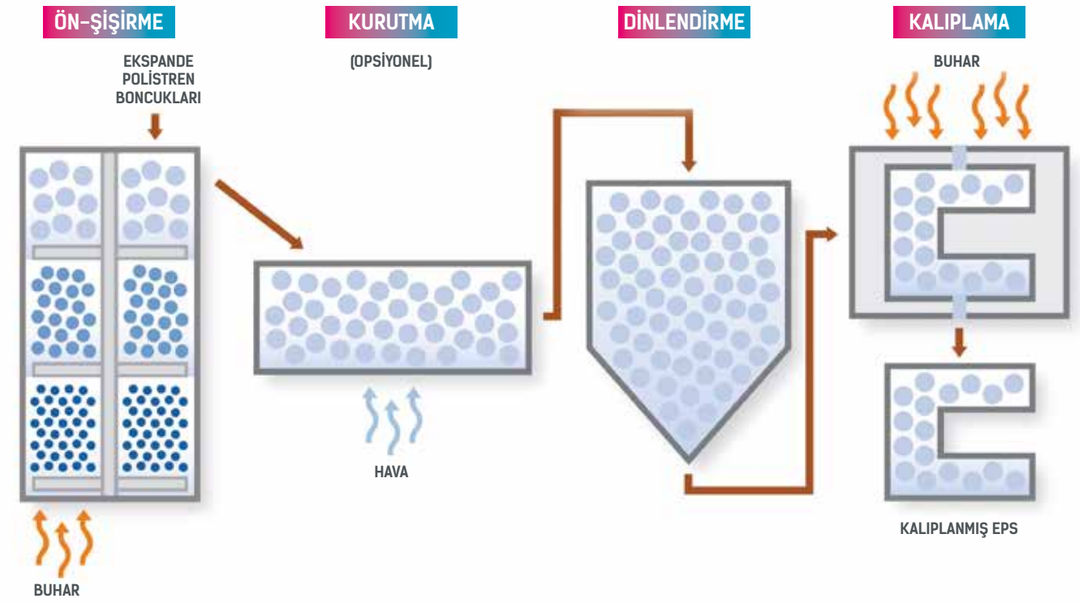
6. Sağlık Sektöründe: Soğuk zincir kutuları, organ nakli, kan, tüp bebek ilaçlarının korunmasında ve naklinde

7. Ambalaj Sektöründe: Beyaz eşya korunmasında ve taşınmasında, gıda, yiyecek ve içecek kaplarında, oyuncak kutularında, kırılacak eşya ambalajlamada kullanılır.

Üretim Teknolojisi

Ekspande Polistiren Köpük (EPS- Genleştirilmiş Sert Köpük), petrolden elde edilen şişirilmiş tanecik halinde, kapalı gözenekli beyaz ve gri renkli bir ısı yalıtım malzemesidir.

Polistiren taneciklerinin şişirilmesi ve birbirine kaynaşması ile elde edilen EPS ürünlerinin üretiminde, öncelikle bead tipi (tanecik) olarak adlandırılan, içerisine N-Pentan (tanecik yapılarının şişirilmesi ve köpük elde edilebilmesi için kullanılan şişirici gaz) enjekte edilmiş polistiren hammaddesinin buhar ile ön-ısıtması yapılıp, kurutma ve dinlendirme işlemleri yapıldıktan sonra taneciklerin birbirleri ile sıkıca kaynaşmasını sağlamak üzere kaplama işlemleri yapılır. N-Pentan gazı, tanecikler içinde çok sayıda küçük gözeneklerin oluşmasını sağladıktan sonra, üretim sırasında ve üretimi takiben çok kısa sürede hava ile yer değiştirir. Durgun hava, EPS levhaların bulunan kapalı gözenekli hücreler içinde hapsolur. Şişirici gazın çok kısa sürede hava ile yer değiştirmesi ile istenen hacmin sabit kalmasını sağlar. Şişirici gaz çevreye zararlı etki içermez.



PAKBOARD EPS TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Ürün Adı		Karbonlu Plus 80	Karbonlu Plus 100	EPS 80	EPS 100	EPS 120	EPS 120	EPS 150	EPS 200
Yoğunluk	TS EN 1602	16	20	16	20	22	24	26	30
Isı iletim katsayısı	TS EN 12667	0,031	0,031	0,038	0,035	0,035	0,034	0,033	0,033
%10 deformasyon altında basma dayanımı	TS EN 826	80	100	80	100	120	120	150	150
Bükme dayanımı	TS EN 12089	BS125	BS150	BS125	BS150	BS170	BS170	BS200	BS250
Boyut kararlılığı	TS EN 1603	DS(N)2	DS(N)2	DS(N)2	DS(N)2	DS(N)2	DS(N)2	DS(N)2	DS(N)2
Uzunluk	TS EN 822	L3	L3	L3	L3	L3	L3	L3	L3
Genişlik	TS EN 822	W2	W2	W2	W2	W2	W2	W2	W2
Kalınlık	TS EN 823	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2
Yüzey düzgünlüğü tayini		P5	P5	P5	P5	P5	P5	P5	P5
Gönyeden sapma	TS EN 824	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2
Yüzeylere dik çekme	EN 1607	TR150	TR150	TR150	TR150	TR150	TR150	TR200	TR200
Su buharı difüzyon direnci		20-40	30-70	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70
Yangın sınıfı	EN 13501-1	E(B1)	E(B1)	E(B1)	E(B1)	E(B1)	E(B1)	E(B1)	E(B1)